

Orden De Trabajo

8658

Descripción CONO TOLVA DESCOMBRADOR		O/C No: 14741		Mezcla realizada Por		Control De Producción								
ESPAC	Fecha Emisión	12/07/2021	Nombre	Nombre Del Artículo	CONO TOLVA DESCOMBRADOR	Inició Ot								
Código	101-ROT-TOLV-07	10	Fecha	101-ROT-TOLV-07	Torno	Fecha								
Cantidad	10	10	Hora	F. Entrega Prometida	Malas Proceso	Cantidad	stack							
Plano	/ /	9	Firma	Máquina	Término Ot	Suma Total								
Ciclo **	Cavidad Molde 1	1	Cargo Ot	Revisado Por	F	Tpo Detenido	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N
Molde No	0	0	APROBACION INICIO PRODUCCION	0	0	01 Cambio de Molde	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N
Cliente	0	0	Nombre Control De Calidad	Oscar Maureira	Código	02 Limpieza de Tornillo	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N
Materia Prima	Nombre	Peso	APROBACION INICIO PRODUCCION	Resina 1	POLITILENO UR 644	03 Limpieza de Boquilla	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N
Resina 2	Peso	300000,000	Resina 1	0,000	Fecha	04 Reparación	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N
Total Kilos	15,000	0,000	Hora	0,000	Hora	05 Mantenición	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N
Pigmento	ROJO	0,000	Firma	0,000	Detalle De Pieza	06 Falta de Material	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N
Master batch	ROJO	0,000	Met. Utilizado	ROJOMOLDEO	Diametro Base	Observaciones	07	08	09	10	11	12	13	14
Expanso	ROJO	0,000	Peso Pieza	10000	Altura Pieza	Observaciones	15	16	17	18	19	20	21	22
UV	ROJO	0,000	Altura Pieza	10000	Observaciones	Observaciones	23	24	25	26	27	28	29	30
Peso Pieza	100000,000	Gr	Observaciones	Observaciones	Observaciones	Observaciones	31	32	33	34	35	36	37	38

Control De Calidad Final
 Aprueba Lote **Rechaza Lote**
 Aql SI NO Malas
Disposición Final Scrap
 Informe C.C a Cliente SI NO
 Nombre Control De Calidad **M. F.**
 Fecha **M. F.**
 Hora
 Firma
Fecha Termino Final Taller / /

Control De Calidad Final
Causa PNC Final
 - Temperatura
 - Material
 - Materia Prima
 - Operario
 - Molde / Cliente
Causa de PNC Proceso
 - Defecto de Molde
 - Utiliza Material Scrap
 - Temperatura Máquina
 - Operador (Manipulación)
 - Parametros
 - Temperatura de Molde
 - Defecto de Máquina
 - Otro No Clasificado



