

Orden De Trabajo

8638

Página 1

Descripción ANILLO PLASTICO

DEGESCH DE CHILE LTDA. O/C No: 2021-227

Fecha Emisión: 05/07/2021

Nombre Del Articulo: ANILLO PLASTICO

Código: 420-HDPE8800-AN-13

Cantidad: 12000

F. Entrega Prometida: / /

Plano: / /

Máquina: 15

Ciclo 23: Cavidad Molde 1

Molde No 0: Revisado Por

Cliente 0: Contacto

Materia Prima: Nombre **HECTOR MARTINEZ** Código **HECTOR MARTINEZ** Peso

Resina 1	POLILETILENO HDPE 880	110526	156000,000	0,000
Resina 2		110526		
Total Kilos				

Peso Pieza: 13,000 Gr

Mezcla realizada Por

Nombre: _____

Fecha: _____

Hora: _____

Firma: _____

Cargo Ot: **F**

APROBACION INICIO PRODUCCION

Nombre Control De Calidad

Fecha: _____

Hora: _____

Firma: _____

Detalle De Pieza

Met. Utilizado: _____

Diametro Base: _____

Peso Pieza: _____

Altura Pieza: _____

Observaciones: _____

Control De Producción

Inicio Ot	8:00	8:00	8:00	8:00	8:00	8:00	8:00
Inyectorista	BRADA	BRADA	BRADA	BRADA	BRADA	BRADA	BRADA
Turno	D	D	D	D	D	D	D
Fecha	5/12/21	6/12/21	7/12/21	8/12/21	9/12/21	10/12/21	11/12/21
Cantidad	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Malas Proceso	0	0	0	0	0	0	0
Término Ot	11:30	12:30	13:30	14:30	15:30	16:30	17:30
Suma Total	1000	2000	3000	4000	5000	6000	6000

Tpo Detenido

01 Cambio de Molde	N	N	N	N	N	N	N
02 Limpieza de Tornillo	N	N	N	N	N	N	N
03 Limpieza de Boquilla	N	N	N	N	N	N	N
04 Reparación	N	N	N	N	N	N	N
05 Mantenimiento	N	N	N	N	N	N	N
06 Falta de Material	N	N	N	N	N	N	N

Cantidad de PNC en Proceso

Control De Calidad Final

Aprueba Lote

Rechaza Lote

Aql SI NO Malas

Disposición Final Scrap Informe C.C a Cliente

SI NO

Causa PNC Final

- Temperatura
- Material
- Materia Prima
- Operario
- Molde / Cliente

Causa de PNC Proceso

- Defecto de Molde
- Utiliza Material Scrap
- Temperatura Máquina
- Operador (Manipulación)
- Parámetros
- Temperatura de Molde
- Defecto de Máquina
- Otro No Clasificado

Nombre Control De Calidad

Fecha

Hora

Firma

Fecha Termino Final Taller

20/09/21

