PLASTICOS LOS CERRILLOS LTDA.

Versión 03 /2019

Orden De Trabajo

8114

Página 1

Descripción **TAPA AIREACION 110 MM NARANJA**

POLYTEX	**O/C Nº: 4500025657**
Fecha Emisión	**29/09/2020**
Nombre Del Articulo	**TAPA AIREACION 110 MM**
Código	**METAPAIREA0110MM**
Cantidad	**45000**
F.Entrega Prometida	**13/10/2020**
Plano	
Máquina	**4**

Ciclo **20**	Cavidad Molde **4**		
Molde Nº **0**	Revisado Por		
Cliente **0**	Contacto	**A. JALAF**	

Materia Prima	Nombre	Código	Peso	
Resina 1	POLIETILENO DE ALTA		810000,000	Kg
	8000 UV		0,000	Kg
Resina 2	F.H ENGEL			Kg
				Kg
	Total Kilos			Kg
Pigmento			8,000	Gr
			0,000	Gr
			0,000	Gr
Master batch	NARANJO 177		10,000	Gr
Expansor				Gr
UV				Gr
	Peso Pieza		18,000	Gr

Mezcla realizada Por

Nombre

Fecha

Hora

Firma

Cargo Ot **F**

APROBACION INICIO PRODUCCION

Nombre Control De Cálidad

Fecha

Hora

Firma

Detalle De Pieza

Met.Utilizado	**INYECCION**
Diametro Base	**113**
Peso Pieza	**15.8**
Altura Pieza	**42**

Observaciones

15.000 PARA EL 05/10/2020; 15.000 PARA EL 08/10/2020; 15.000 PARA EL 15/10/2020

Control De Producción

Inicio Ot						
Inyectorista						
Turno						
Fecha						
Cantidad						
Malas Proceso						
Término Ot						
Suma Total						
Tpo Detenido	N hrs	N hrs	N hrs	N hrs	N hrs	N hrs

01	Cambio de Molde	04	Reparación
02	Limpieza de Tornillo	05	Mantención
03	Limpieza de Boquilla	06	Falta de Material

Cantidad de PNC en Proceso

Disposición Final Scrap ____

Control De Cálidad Final

Aprueba Lote ☐

Rechaza Lote ☐

Aql SI ____ **NO** ___ **Malas** ☐

Disposición Final Scrap ____

Informe C.C a Cliente SI ____ **NO** ___

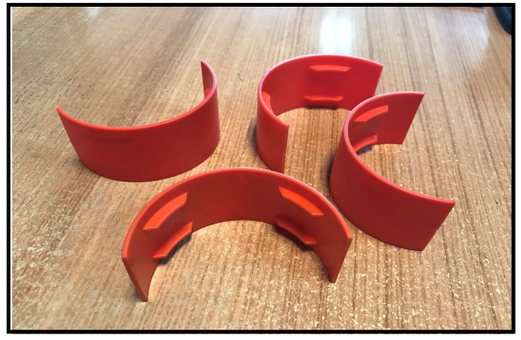
Causa PNC Final		Causa de PNC Proceso	
- Temperatura	☐	- Defecto de Molde	☐
- Material	☐	- Utiliza Material Scrap	☐
- Materia Prima	☐	- Temperatura Máquina	☐
- Operario	☐	- Operador(Manipulación)	☐
- Molde / Cliente	☐	- Parametros	☐
		- Temperatura de Molde	☐
		- Defecto de Máquina	☐
		- Otro No Clasificado	☐

Nombre Control De Cálidad

Fecha

Hora

Firma

Fecha Termino Final Taller

/ /