

**Orden De Trabajo**

**6972**

Código: RE-PRO-01  
Página 1

Descripción PROTECTOR Ø29X27X22X12 MM. NEGRO		O/C No: 12042019
HIJANSA CHILE LTDA	16/04/2019	PROTECTOR Ø29X27X22X12 MM.
Nombre Del Articulo	99-A731BK-09	10000
Código	/ /	
Cantidad		
F. Entrega Prometida		
Plano		
Máquina		8
Ciclo 23	Cavidad Molde 2	
Molde No 0	Revisado Por	
Cliente 0	Contacto	IRINA NETEDU
Materia Prima	Nombre	Código
Resina 1	RESINA NYLON 66 L NC	1000629
Resina 2		1000629
Pigmento		
Masterbatch	NEGRO	
Expansor		
UV		
Peso total		4,000

Mezcla realizada Por		
Nombre		
Fecha		
Hora		
Firma		
Cargo Ot	F	
APROBACION INICIO PRODUCCION		
Nombre Control De Calidad		
Fecha		
Hora		
Firma		
Detalle De Pieza		
Met. Utilizado	INYECCION	
Diametro Base		
Peso Pieza		
Altura Pieza		
Observaciones		

Control De Producción		
Inicio Ot	830	830
Inyectorista	GOZALIZ	GOZALIZ
Turno	D	D
Fecha	17419	18419
Cantidad	2771	2906
Malas Proceso	280	50
Término Ot	18	18
Suma Total	2971	5177
Tipo Detenido		
01 Cambio de Molde		
02 Limpieza de Tornillo		
03 Limpieza de Boquilla		
04 Reparación		
05 Mantenición		
06 Falta de Material		
Cantidad de PNC en Proceso		
Control De Calidad Final		
Aproueba Lote		
Rechaza Lote		
Aql SI		
NO		
Malas		
Disposición Final Scrap		
Informe C.C a Cliente		
SI		
NO		
Nombre Control De Calidad		
Fecha		
Hora		
Firma		
Fecha Termino Final Taller		

Causa PNC Final	Causa de PNC Proceso
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperatura</li> <li>- Material</li> <li>- Materia Prima</li> <li>- Operario</li> <li>- Molde / Cliente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Defecto de Molde</li> <li>- Utiliza Material Scrap</li> <li>- Temperatura Máquina</li> <li>- Operador (Manipulación)</li> <li>- Parametros</li> <li>- Temperatura de Molde</li> <li>- Defecto de Máquina</li> <li>- Otro No Clasificado</li> </ul>
	